

鍛鋼品の機械的性質

種類	材料記号	引張強さ (N/mm^2)	降伏点又は 耐力 (N/mm^2)	伸び($L=5.65\sqrt{A}$) (%)		絞り (%)	
				L	T	L	T
炭素鋼鍛鋼品	KSF41	400 ~ 520	200 以上	26 以上	19 以上	50 以上	35 以上
	KSF45	440 ~ 560	220 以上	24 以上	18 以上	50 以上	35 以上
	KSF50	490 ~ 610	245 以上	22 以上	16 以上	45 以上	30 以上
	KSF55	540 ~ 660	270 以上	21 以上	15 以上	43 以上	29 以上
	KSF60	590 ~ 710	295 以上	19 以上	14 以上	40 以上	27 以上
	KSF65	640 ~ 790	320 以上	17 以上	12 以上	40 以上	27 以上
	KSF70	690 ~ 840	345 以上	16 以上	12 以上	35 以上	24 以上
	KSF75	740 ~ 890	370 以上	15 以上	11 以上	35 以上	24 以上
	KSF78	760 ~ 910	380 以上	14 以上	10 以上	35 以上	24 以上
低合金鋼鍛鋼品	KSFA60	590 ~ 740	355 以上	18 以上	14 以上	50 以上	35 以上
	KSFA65	640 ~ 790	385 以上	17 以上	13 以上	50 以上	35 以上
	KSFA70	690 ~ 840	415 以上	16 以上	12 以上	46 以上	31 以上
	KSFA75	740 ~ 890	445 以上	15 以上	11 以上	45 以上	30 以上
	KSFA80	780 ~ 930	470 以上	14 以上	10 以上	52 以上	28 以上
	KSFA85	830 ~ 980	525 以上	13 以上	9 以上	40 以上	27 以上
	KSFA90	880 ~ 1030	600 以上	13 以上	9 以上	40 以上	27 以上
	KSFA95	930 ~ 1130	650 以上	12 以上	8 以上	36 以上	25 以上
	KSFA100	980 ~ 1180	685 以上	12 以上	8 以上	35 以上	24 以上
	KSFA105	1030 ~ 1230	720 以上	11 以上	7 以上	35 以上	24 以上
	KSFA110	1080 ~ 1280	755 以上	11 以上	7 以上	35 以上	24 以上

(備考)

- (1) L 及び T は、それぞれ軸方向および切線方向を示す。
- (2) 炭素鋼鍛鋼品に対する上表は、焼なまし、焼ならし、焼ならし後焼戻し又は焼入れ焼戻しを行った場合の値を示す。
- (3) 低合金鋼鍛鋼品に対する上表は、焼入れ焼戻しを行った場合を示す。焼なまし又は焼ならし後焼戻しを行う場合の機械的性質については、本会の承認を得なければならない。